

نظام جرعات البوليمر الاوتوماتيكي (اختياري)

يسمح أنبوب تخزين البوليمر مع بوابة واسعة بسهولة تحميل بيج باغ. مجهزة بمحرك هزاز ومستشعر إنذار منخفض المستوى.

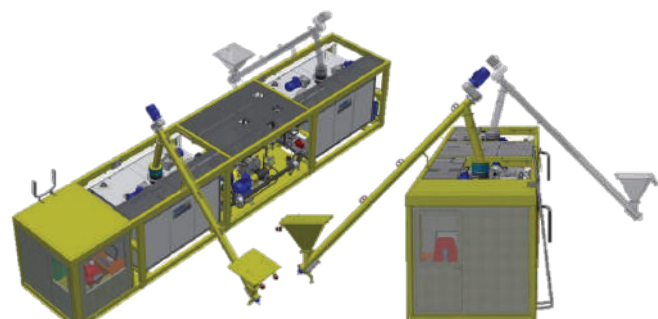


أنبوب وزن البوليمر.مجهزة بخلية تحميل ، محرك هزاز هوائي ، بوابة التفريغ المشغلة.

ناقل لولبي لكل نظام وزن وتغذية بوليمر.

نظام جرعات البوليمر اليدوي بتصميم عالمي

تصميم عالمي؛ صممت الأنظمة الكهربائية والميكانيكية لوضع الناقل (الناقلات) اللولبية على كلا جانب خزانات الخلط و الوزن، لذلك يمكن لموديفالت أن تتكيف لأي موقع عمل.



خزانات الوزن والخلط

خزاني خلط الوزن مجهزان بمحرضين مزدوجين (٢ × ٧,٥ كيلو واط) يضمنان توزيع البوليمر المناسب والخلط القوي داخل خزان الدفعات.

تمنع المحرضات، بالإضافة إلى القسم الداخلي السلس للخزانات، التصاق المواد على جدران الخزان وتكتل البيتومين.

كما أنها مجهزة بأربع خلايا تحميل للبيتومين مع مؤشر رقمي لوزن بيتومين أكثر دقة.

تشمل التسخين في الطبقة الخارجية جميع أسطح خزانات الدفعات ، حتى القاع.

يتم امتصاص البيتومين/ بي ام بي الموجود داخل خزان الدفعات لمنع أي مواد متبقية.

نظام تبريد المطحنة



نظام تبريد المطحنة يجعل عمر التعبئة الناعمة للمطحنة أطول ويساعد على العمل في أداء عالي.

تفاصيل خزانات الوزن والخلط



توفر كل الاربع خلايا التحميل المتواجدة في الخزان عملية وزن دقيقة وإمكانيات جميع قابلة للتعديل.



تحكم وحدات التحكم التناظرية والرقمية في الترموستات لكل خزان في درجة حرارة التشغيل.

نظام الجرعات الصلبة مع بوابات يدوية أو نظام الجرعات الأوتوماتيكي للمواد الصلبة المخافة

جرعات السوائل الآلية (على سبيل المثال ، زيت عطري) أنبوب مزود بخلايا تحميل و مضخة الجرعات.

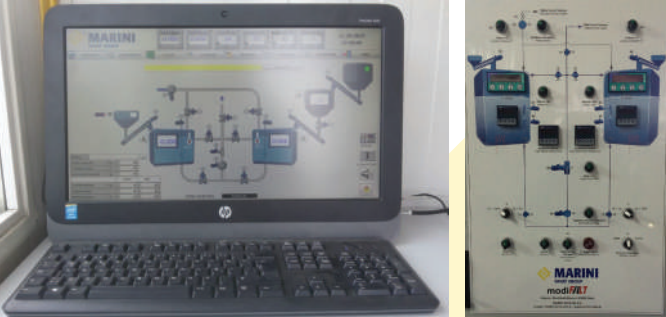
الجرعات السائلة الآلية (على سبيل المثال حامض الفوسفوريك) مجهز بأنبوب مع خلية الحمل ونظام التدفئة و مضخة تسخين.

غرفة التحكم

تسمح مقصورة التحكم سهلة الاستخدام للمشغل بالعمل في ظروف مريحة وتحمي الصندوق الكهربائي ونظام التحكم من الغبار والمطر والرطوبة وما إلى ذلك.

◆ أنظمة تحكم مزدوجة ومرنة بالكامل ؛

◆ تحكم كامل اوتوماتيكي مع نظام وحدة التحكم المنطقية القابلة للبرمجة (بي لي سي) + نظام تحكم الكمبيوتر مع نظام التحكم الاشرافي و استحصال البيانات (سكادا) ليناسب ظروف التشغيل المختلفة.



ضاغط

،يتم تضمين الضاغط في النظام. بهذه الطريقة لا يلزم إمداد الهواء الخارجي.

قد تختلف سعة/نوع الضاغط وفقا لتكوين مصنع بي م بي و وفقا للظروف البيئية.

نظام الجرعات السائلة والصلبة (اختياري)

كاختيار ، يمكن تجهيز موديفالت مصنع البيتومين المعدل للبوليمر بأنظمة جرعات مضافة سائلة و / أو صلبة.

يمكن إضافة إضافات صلبة مثل رقائق الكبريت من خلال أنظمة ذات بوابات يدوية ، والتي يتم وضعها في الجزء العلوي من خزانات وزن و خلط البيتومين.

هناك أنظمة مختلفة للجرعات المضافة السائلة مع التدفئة ، خلية التحميل ، مقياس التدفق ، إلخ. تكون هذه الخيارات وفقا للمواصفات المضافة.

يتم تجميعها بشكل منفصل لكل من خزانات الوزن والخلط عبر خطوط الأنابيب. قد تكون خطوط الأنابيب مجهزة بأنظمة تدفئة وفقا للمتطلبات.

تتم عملية التحكم بالجرعات وجعلها اوتاميكية بواسطة نظام التحكم الاشرافي و استحصال البيانات (سكادا). تم تجهيز الانابيب المضافة السائلة بمضخات التحميل والجرعات وكذلك خلايا التحميل لوزن وجرعات دقيقة.



موديمل مطحنة القص العالية

مطحنة قص عالية بقدرة ١٦٠ كيلوواط بسعة عالية تم تصميمها وتصنيعها بواسطة ماريني تركيا.

،يفضل تصميمه الخاص المعدل من قبل مهندسي مريني تركيا يضمن ٧ مراحل قطع في وقت واحد ؛ تسمح موديمل (مطحنة القص العالية) بتعديل البوليمر المناسب للبيتومين في تمهيرة واحدة.

مضخة تغذية البيتومين بسعة ٥٠ متر مكعب التي تنقل التيومين إلى مطحنة القص العالية لمنع خسائر الأداء و السعة، لذلك تركز موديمل على القطع فقط.

يسمح سهولة ضبط فجوة سطح الطحن باستخدام معدلات البيتومين المختلفة.



أرجنتين-مصنع موديفلت٣٠ بي ام بي حتى ٣٠طن/الساعة

هناك العديد من موافق العمل داخل الأرجنتين التي تعتمد على الأداء المتفوق والجودة والتي ستقودنا في النهاية إلى أن نكون الشركة الرائدة في السوق.

لا تقتصر الأسباب الكامنة وراء نجاح موديفلت في السوق

الأرجنتينية على مزايا النقل في المصنع بسبب أبعاده المدمجة فقط ، ولكن أيضا على نتائجه عالية الجودة وتشغيله الموثوق.



الكويت - مصنع موديفلت١٥ بي ام بي حتى ١٥ طن / الساعة

من المعروف أن دول الخليج تستثمر باستمرار في تطوير البنية التحتية والكويت هي واحدة من الدول الرائدة في هذا الصدد حيث تزداد الطلبات على انتاج بي م

بي عالي الجودة. وبالتالي ، فإن جودة موديفلت والعديد من المزايا الأخرى تجعلها منتجا لا بد منه للعملاء الكويتيين.



بوليفيا - مصنع موديفلت١٥ بي ام بي حتى ١٥طن/الساعة

على الرغم من موقعها البعيد ، تمكنا من تركيب وإطلاق منشأة إنتاج بي م بي و المستحلب بنجاح من أجل تلبية احتياجات قطاع بناء الطرق البوليفي.لا يزال هذا المشروع أكبر عملية لتصدير الآلات بين تركيا وبوليفيا ويتكون من ٧٥ حاوية (أوت ٤٠)



نيجيريا - مصنع موديفلت٢٠ بي م حتى ٢٠ طن / الساعة

أثبتت موديفلت نفسها كشريك عمل موثوق به حتى في أقصى البيئات دون المساومة على جودة الإنتاج والسعة ، حيث تتعرض الآلات لشروط بيئية قاسية.



أوكرانيا - مصنع موديفلت٢٠ بي ام بي حتى ٢٠ طن/الساعة

أوكرانيا هي المكان الذي تحافظ فيه ماريني تركيا على دورها الرائد في السوق فيما يتعلق بكل من مصانع الأسفلت والآلات الهندسية للبيتومين.

في السنوات الأخيرة،أنجزنا العديد من المشاريع في أجزاء مختلفة من البلاد وعرفنا تزايد الطلب على منتجاتنا بسرعة ملحوظة.



تركيا - مصنع موديفلت٤٠ بي ام بي حتى ٤٠ طن / الساعة

إلى جانب قدرتها الإنتاجية المتواصلة، تقوم مصانع موديفلت بتوريد البيتومين المعدل بالبوليمر لكل من مطوري البنية التحتية وشركات البناء من أجل تلبية متطلباتهم مثل أغشية البيتومين البوليمرية ، إلخ.

- تم تصميم مصانع موديفالت (بي ام بي) خصيصا لتعديل البيتومين مع إضافات البوليمر الحبيبية. (سي ب سي) ويمكن أن تليي جميع متطلبات السعة العالية لبناء الطرق ومشاريع المطارات. بالإضافة إلى ذلك ، يمكن بسهولة استخدام أنواع أخرى من معدلات البيتومين مثل اي في اي والمطاط الفتات وما إلى ذلك لتعديل البيتومين باستخدام موديفالت.
- تم تطوير وإنتاج مطحنة القص العالية ١٦٠ كيلوات المصممة خصيصا لتوفير أحسن أداء مع أنواع البوليمرات الحبيبية (مثل: اس ب اس) وتضمن تعديل البوليمر بأقل من الحجم ٠.٣ مم من الجيوب في تمريرة واحدة.
- وقت عمل طويل الأجل وخالي من المشاكل بفضل مطحنة ختم نظام التبريد.
- يضمن خزانا معالجة مزدوان بأربع خلايا تحميل وزنا دقيقا لعملية الخلط القابلة للخلط من ٥٠٠ كجم إلى ٥ أطنان عند العدد المطلوب من التمرير.
- كل خزان معالجة مجهز بمحرضين مزدوجين من ٧,٥ كيلوات لكل منهما، والتي توفر أداء خلط قوي.
- يمنع تصميم الخزانات تكتل جزيئات البوليمر ، وكذلك الالتصاق بجدران الخزان من خلال ملفات تسخين الزيت الحراري التي تحيط بخزانات. المعالجة من الجانبين والأسفل.
- نظام تحكم أوتوماتيكي بالكامل مع نظام وحدة التحكم المنطقية القابلة للبرمجة (بي ل سي) + نظام التحكم الاشرافي و استحصال البيانات (سكادا) يتم التحكم فيه بالكمبيوتر.
- نقل دولي وتجميع خالي من المتاعب بفضل أبعاده القياسية.
- اختياري: نظام الجرعات البوليمر التلقائي.
- اختياري: نظام الجرعات البدوي أو التلقائي للمواد المضافة الصلبة (أي مسحوق الكبريت) والسائلة(مثل: بي بي اي).



مصنع موديفالت ماريني للبيتومين المعدل بالبوليمر (بي ام بي) هو الحل المثالي لجميع مشاريع الطرق مع تصميم مضغوط عالي الاداء، سهل الاستخدام ويتوفر على ميزات التشغيل الإقتصادي.

يفضل قدرتها الإنتاجية العالية جدا، يمكن لموديفالت أن تليي احتياجات جميع الطرق، الطرق السريعة، السكك الحديدية، مشاريع المطارات و التطبيقات الخاصة التي تتطلب إستخدام التعديل البيتومين .

النوع	السعة	التسخين	النقل	نظام جرعات البوليمر	نظام التحكم
موديفالت١٥	تصل إلى ١٥طن في الساعة	الزيت الحراري/ كهربائيا	حاوية سعة ٤٠ قدم بسقف مفتوح أو شاحنة	نظام مع حقيبة مرجحة جاهزة (و/أو)نظام أوتوماتيكي مع بيغ باغ	بي إل سي- التحكم الاتوماتيكي الكامل أو شبه الاتوماتيكي التقليدي
موديفالت٣٠	تصل إلى ٣٠ طن في الساعة	الزيت الحراري/ كهربائيا	حاوية سعة ٤٠ قدم بسقف مفتوح أو شاحنتين	٢x أنظمة أوتوماتيكية مع بيغ باغ بتمريرة واحدة فقط	بي إل سي- التحكم الاتوماتيكي الكامل
موديفالت٢٠	تصل إلى ٢٠ طن في الساعة	الزيت الحراري/ كهربائيا	حاوية سعة ٤٠ قدم مسطحة أو شاحنة	نظام مع حقيبة مرجحة جاهزة (و/أو)نظام أوتوماتيكي مع بيغ باغ	بي إل سي- التحكم الاتوماتيكي الكامل أو شبه الاتوماتيكي التقليدي
موديفالت٤٠	تصل إلى ٤٠ طن في الساعة	الزيت الحراري/ كهربائيا	حاوية سعة ٤٠ قدم مسطحة أو شاحنتين	٢x أنظمة أوتوماتيكية مع بيغ باغ بتمريرة واحدة فقط	بي إل سي- التحكم الاتوماتيكي الكامل

سهولة نقل موديفالت١٥



يسمح التصميم البيئي لمصنع موديفالت ١٥ (بي ام بي) بنقله بواسطة حاوية ذات سعة ٤٠ قدم و سقف مفتوح .
هذه الميزة توفر الحل الأفضل وأيضا هي الطريقة الأكثر اقتصادا للتداولات الخارجية .
العرض × الطول × الارتفاع: ٢١٦٠ × ١١٥٠٠ × ٢٢٥٠ مم

سهولة نقل موديفالت٢٠



يمكن نقل مصنع موديفالت ٢٠ (بي ام بي) بسهولة عن طريق شاحنة وأيضا بواسطة مقطورة مقاس ٤٠ ' في جميع أنحاء العالم .
العرض × الطول × الارتفاع: ٢٤٠٠ × ١١٥٠٠ × ٢٦٧٠ مم